



2 Bezeichnung(en)	ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s2.3 D10.2 PA ss nb ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s7.8 D168.3 PA ss nb		
13	Prüfstück		Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e);	141 WIG mit Massivstab	141 WIG mit Massivstab	141, 142, 143, 145
15 Art des Werkstoffüberganges	-	-	-----
16 Produktform (Blech oder Rohr)	T Rohr	T Rohr	T, P, Rohrwinkel >= 60°
17 Nahtart	BW Stumpfnah	BW Stumpfnah	BW
18 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1	1 - 11; 142 nur 1.1
24 Werkstoffdicke t (mm)	-	-	-----
25 Dicke des Schweißgutes s (mm)	2,3	7,8	2,3 - 15,6
26 Rohraußendurchmesser (mm)	10,2	168,3	>= 10,2
27 Schweißposition(en)	PA	PA	PA; (W)

WelderCert: Kostensparende Dicken- und Durchmesserkombination

## Schweißerüberwachung – Spare Zeit und Kosten

Veröffentlicht am 2. Juni 2018

Eine an ISO/TC 44/SC 11 – ISO 9606-1 gerichtete Anfrage erregt gerade meine Aufmerksamkeit:

„In the case of separate welder's qualification test certificate for a single welder, with different completion dates and with different examiner/examining body, can the range of qualification in diameter and thickness be combined under Clause 5.7“

Der Ausschuss beantwortete diese Anfrage am 27.02.2018 mit „Ja“

Was soll denn das? Prüfungsbescheinigungen kann man nachträglich auf einem Zertifikat kombinieren?

Hier meine Interpretation zur offiziellen Interpretation.

Um die häufig kritisierte Miniqualifizierung von Schweißern nach ISO 9606 zu entkräften, erlaubt die Norm in Grenzen das Kombinieren von Schweißerqualifikationen in einem Zertifikat. Das spart Ressourcen bei der Erstellung, Archivierung und Überwachung der Schweißer. Das gilt für folgende Fälle:

1. Stumpf- und Kehlnahtprüfungen

2. Prozesskombinationen

3. Nahtkombinationen

4. Dicken- und Durchmesserbereiche

Sie können dabei den kompletten Dicken- und Durchmesserbereich an Rohren mit zwei Prüfungen abdecken und damit mindestens eine Prüfung einsparen (ISO 9606-1, Abschnitt 5.7)

Im Rahmen der Schweißerüberwachung ist alle 6 Monate zu bescheinigen, dass der Schweißer im Geltungsbereich geschweißt hat. Hat man nur Einzelzertifikate, dann muss auf mindestens drei Zertifikaten dokumentiert werden. Ein hoher Überwachungs- und Dokumentationsaufwand!

Man kann also Zeit und Kosten sparen, wenn Einzelzertifikate nachträglich kombiniert werden. Hier greift die oben aufgeführte ISO/TC 44/SC 11 Interpretation.

Besser ist es, auf die nachträgliche Zusammenfassung zu verzichten und die Kombinationszertifikate direkt auszustellen. Eine der wenigen Softwareprodukte, die diese Optimierungen automatisch vornimmt und damit Zeit und Kosten spart, ist WelderCert.